

Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do ARC SD4i(E). Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação ótima fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 e 125 µm. Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de **Metal Branco (Sa 3/SP5)** ou **Metal Quase Branco (Sa 2.5/SP10)** seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21°C e 35°C. Cada kit contém dois componentes pré-medidos na proporção correta para a mistura do produto. Se for necessário obter outras proporções, os kits devem ser divididos de acordo com as proporções de mistura:

Proporção da mistura	Por peso	Por volume
A: B	2,5: 1	2,0: 1

Antes de misturar o ARC SD4i(E), misture previamente a parte A e a parte B para suspender quaisquer reforços que tenham sedimentado. Ao misturar com a mão, adicione a Parte B à Parte A. Misture até obter um produto com cor e consistência uniformes, sem estrias. A mistura mecânica deve ser realizada com um misturador de baixa velocidade, velocidade variável, torque elevado e contendo uma lâmina que não permita que o ar fique preso, como a lâmina "Jiffy". Não misture uma quantidade de produto maior do que aquela que possa ser aplicada no tempo de trabalho indicado.

Tempo de trabalho - minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	A tabela define o tempo de trabalho prático do ARC SD4i(E), começando a partir do início da mistura.
5 litros	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 litros	25 min	20 min	15 min	10 min	

Aplicação

O ARC SD4i(E) pode ser aplicado com sistema de pulverização sem ar, pincel ou rolo de pelos curtos que não solta fiapos como mohair. Devem-se observar as condições abaixo ao aplicar o ARC SD4i(E): a faixa de espessura da película por demão deve ser de 250 µm a 375 µm para evitar deflexões em superfícies verticais ou suspensas. Aplicações verticais ou suspensas podem resultar em uma espessura reduzida da película. Demãos adicionais podem ser necessárias para compensar por essa redução.

Podem-se aplicar diversas demãos de ARC SD4i(E) sem preparação adicional da superfície, desde que a película não esteja contaminada e não tenha curado além do estágio definido como Sobrecamada final na Tabela de Cura abaixo. Caso este período for ultrapassado, deve-se fazer um jateamento abrasivo ou lixamento leve, seguido da remoção dos resíduos abrasivos. O ARC SD4i(E) é normalmente aplicado com pelo menos duas demãos, em cores alternadas. A faixa da temperatura de aplicação deve ser de 10 °C a 35 °C. O SD4i(E) pode ser aplicado até se obter uma espessura de película máxima de 3,8 mm. O ARC SD4i(E) pode também ser aplicado com equipamento pulverizador sem ar e sem diluição de solventes; consulte o Boletim Técnico ARC 006 para obter orientações sobre equipamentos. Se estiver utilizando o cartucho de 1125 ml, preaqueça o cartucho a uma temperatura de 50 °C antes de inserir na pistola MIXPAC®. Ajuste a atomização e alimentação de ar para obter o padrão de pulverização desejado. Em virtude do alto conteúdo cerâmico no SD4i(E), espera-se um elevado desgaste da bomba e componentes molhados do sistema de pulverização sem ar. Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC SD4i(E) pode receber uma cobertura de quaisquer materiais de epóxi ARC, exceto revestimentos ARC à base de éster vinílico.

Cobertura

Espessura	Tamanho da unidade	Cobertura
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	5 litros	13,33 m ²
	16 litros	42,67 m ²

Tabela de cura

	10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	As propriedades químicas totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para forçar a cura, deixe o material alcançar o estágio de cura sem estar pegajoso e aqueça-o até 65 °C por pelo menos de 6 horas. A cura a temperaturas elevadas melhora a resistência térmica e química do ARC SD4i(E).
Sem estar pegajoso	6 h	4 h	3,5 h	3 h	1 h	
Carga leve	24 h	18 h	14 h	10 h	5 h	
Final do revestimento	40 h	30 h	25 h	20 h	10 h	
Carga total	60 h	48 h	36 h	24 h	14 h	
Propriedades químicas totais	120 h	96 h	72 h	48 h	24 h	

Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Folha de Dados de Segurança (SDS) ou a Folha de Segurança para a sua área. Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

MIXPAC® é uma marca registrada da Sulzer Mixpac